CHIMEI

鎮江奇美化工有限公司 ZHENJIANG CHI MEI CHEMICAL CO., LTD

18 han feng road da gang Zhenjiang new zone Jiangsu province China TEL: 0511-83121300, FAX:0511-83121033

壓克力粒 , ACRYREX® CM-211

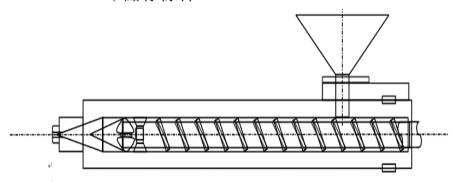
Januarl 1 2019 V2W

加工建議條件

A 乾燥: 70~75℃, 4 小時。

依以下變數而變 a) 濕度

- b) 回收料比例
- c) 儲存條件



B. 射出機套筒(Barrel)設定溫度

最高(℃)

210

215

190

最低(℃)

190

195

180

C. 模具溫度 30~50 ℃。

依以下變數而變 a) 製品厚度

- b) 尺寸
- c) 澆口(Gate)及流道(Runner)系統

備註:

- 1. 生產及操作時避免樹脂接觸到灰塵及雜物。
- 2. 在射出週期中勿將熱融膠(Hot Melt)長期停留在加熱管中。
- 3. 偶爾使用壓克力或清潔劑來清洗螺桿及套筒。
- 4. 熱澆道之系統溫度不可超過220℃以免材料劣化。
- 5. 若有任何疑問請洽產品推廣課 0511-83121300