CHIMEI
鎮江奇美化工有限公司
ZHENJIANG CHI MEI CHEMICAL CO., LTD

江苏省镇江市大港开发新区韩峰路 18 号
No.18,Han Feng Rd., Dagang,
Zhenjiang New Area, Jiangsu China
Tel:0511-83121300 Fax:0511-83121033

押出級 ABS, POLYLAC® PA-749SK

January 3, 2019 V2W

加工建議條件

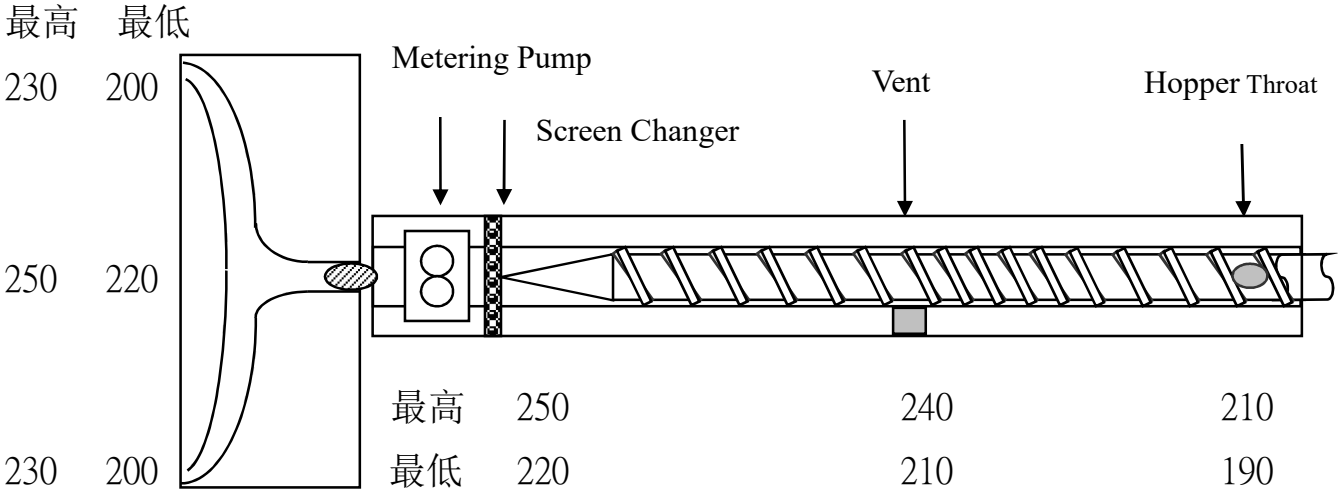
A 乾燥 ： 80 ~ 85 ℃，2 ~ 4 小時。

依以下變數而變 a)濕度

b)回收料比例

c)儲存條件

B. 押出機設定溫度(℃)



備註：

1. 生產及操作時避免樹脂接觸到灰塵及雜物。
2. 在射出週期中勿將熱融膠(Hot Melt)長期停留在加熱管中。
3. 熱澆道之系統溫度不可超過260℃以免材料劣化。
4. 若有任何疑問請洽 0511-83121300