

产品名称: POLYLAC® ABS

版本: 2.1

修订日期:2023年2月15日

印刷日期: 2023年12月14日

1. 化学品及厂商数据

化学品名称 POLYLAC® D-2400

建议用途及限制使用 塑料加工或混料使用

制造者 镇江奇美化工有限公司

地址 江苏镇江新区韩桥路 88 号

电话 +86-511-83121300

传真电话 +86-511-83121033/83121296

紧急联络电话 +86-511-83121300 分机 28003

2. 危害性分类

物品危害分类 无(不属于 GHS 27 种危害分类)

标示内容 无(不属于 GHS 27 种危害分类)

其他危害 眼睛:细粉或加工过程发烟, 进入眼睛可能对眼睛造成刺激。
皮肤:加工过程高温熔融状态, 若接触皮肤可能引起皮肤烫伤。
吸入:细粉或加工过程发烟, 进入呼吸道可能对呼吸道造成刺激。
食入:若误食, 建议就医取出。

3. 成分辨识资料

CAS	化学名称	含量
9003-56-9	Acrylonitrile-Butadiene-Styrene Copolymer	>75%
98-83-9	α-methylstyrene	<9%
941-69-5	N-Phenylmaleimide	<14%
-	Additives	≤ 2 %

4. 急救措施

不同暴露途径之急救方式:

吸入 若吸入熔融树脂逸出之气体, 将患者移至通风处, 立即送医。

皮肤接触 若接触到橡胶粒或橡胶粉末, 以清水冲洗。
若接触到熔胶, 以大量(肥皂)水冲洗患部及衣物, 立即送医。

眼睛接触 若接触到橡胶粒或橡胶粉末, 以大量清水至少冲洗 15 分钟。
若有不适, 立即送医。
若接触到高温熔融树脂逸出之气体, 以大量清水至少冲洗 15 分钟。若有不适, 立即送医。

食入 催吐, 以清水漱口, 若有不适, 立即送医。

修订日期:2023年2月15日

产品名称: POLYLAC® ABS

版本: 2.1

印刷日期: 2023年12月14日

最重要症状及危害效应	未经加工时, 无危害。加工时, 烫伤危害。
对急救人员之防护	配戴防尘口罩及安全眼镜。
对医师之提示	无需特殊解毒剂, 是病患之症状给予支持性疗法。

5. 消防措施

适用灭火剂	水、泡沫、干粉
灭火时可能遭遇之特殊危害	无
特殊灭火程序	移除可燃物
消防人员设备	使用供氧式呼吸防护具

6. 泄漏处理方法

个人应注意事项	若塑料粒或塑料粉末残留于地面上, 可能会导致人员滑倒。
环境注意事项	为防止鸟类或鱼类由排水系统中摄食, 须彻底回收
清理方法	回收或废弃

7. 安全处置与储存方法

处置	操作处所须严禁烟火, 做好整理整顿以避免粉尘累积。为防止尘爆, 空气输送管路、袋滤器及储槽须加装静电消除装置, 并确实接地。袋滤器之滤材采导电性材质。
储存	存放于阴凉处所, 避免直射阳光、雨淋及急速之温差。储存处严禁烟火

8. 暴露预防措施

控制参数:	
容许浓度(TLV)	可吸入粉尘浓度 5mg/m3, 全天浓度不超过 10mg/m3 为上限。
个人防护设备:	呼吸防护 清洗成型机时使用防毒面具。
	手部防护 接触熔胶时使用皮手套。
	眼睛防护 平时使用安全眼镜, 清洗成型机时使用护目镜
	皮肤及身体防护 长袖作业服
卫生措施	身体接触胶粒后, 若残留细粉, 建议清洗。

9. 物理及化学性质

物质状态	固态
形状	粒状
颜色	自然色或白色
气味	无

修订日期:2023年2月15日

印刷日期: 2023年12月14日

产品名称: POLYLAC® ABS

版本: 2.1

熔点	不适用
PH 值	无
沸点	无
易燃性	不适用
闪火点	>400 °C
分解温度	不适用
自燃温度	>400 °C
蒸气压	极微小可忽略不计
蒸气密度	无(固体)
密度	1.03~1.10
溶解度	不溶于水
辛醇/水分配系数	无

10. 安定性及反应性

安定性	依一般操作及储存程序时, 安定性佳
特殊状况下可能之危害反应	无
应办免之状况	避免长期存放于高温场所(>300°C)。 于长期高温下, 可能导致产品分解。
应避免之物质	强氧化剂
危害性分解物	CO, HCN, AN, SM, and NO
燃烧能量	3.53×10^7 J/kg (8424 kcal/kg)

11. 毒性资料

暴露途径	无毒害
症状	无
急毒性	无
慢性或长期毒性	无
刺激性	分解后之橡胶所产生的烟及蒸气会刺激眼睛

12. 生态资料

生态毒性	无生态毒性
持久性及降解性	水无法溶解, 于环境周遭呈安定状态残存, 于阳光长期照射后将呈现表层剥离状态, 目前不预期能经生化作用而分解。
生物蓄积性	不适用
土壤中之流动性	无法经生化作用分解, 于陆上环境将残存于土壤中。
其他不良效应	为防止被海洋生物或鸟类摄食, 严禁丢弃至海洋或水域。

13. 废弃物处理

废弃处置方法:

修订日期:2023年2月15日

产品名称: POLYLAC® ABS

版本: 2.1

印刷日期: 2023年12月14日

适当之焚化炉燃烧或掩埋法。不适当之焚化炉可能会产生有毒气体如 CO, HCN, AN 及 SM.

14. 运送资料

国际运送规定

避免弄潮或被草率处理，包装不要受损。

若包装受损，将造成胶粒洒出，容易有滑倒或摔倒情形发生，应尽快处理。

联合国运输名称

不适用

运输危害分类

不适用

包装类别

不适用

海洋污染物

无

特殊运送方法及注意事项

无

15. 法规资料

适用法规

职业安全卫生法

职业安全卫生设施规则

劳工作业环境空气中有害物容许浓度标准

道路交通安全规则

事业废弃物贮存清除处理方法及设施标准

16. 其他数据

参考文献

制表单位(制表人)

镇江奇美化工有限公司

制表日期

2023/2/15